

## Електроди Esab заваръчни 2.5x350 мм, 1.7 кг, 110 А, стоманени, ОК 48.00



Classifications	Approvals	Typical all weld metal composition, %	Typical mech. properties all weld metal
SFA/AWS A5.1 E7018	ABS 3YH5	C 0,06	Yield stress, MPa 445
EN ISO 2560-A E 42 4 B 42 H5	DB 10.039.12	Si 0,5	Tensile strength, MPa 540
	DNV 3YH5	Mn 1,2	Elongation, % 29
	GL 3YH5	P <sup>3</sup> 0,02	Elongation, % 29
	LR 3YH5	S 0,015	Charpy V
	VdTÜV 00690		
	CE EN 13479		
	BV 3YH5		
	PRS 3YH5		Test temps, °C
	RS 3YH5		Impact values, J

Diameter, mm	1,6	2,0	2,5	3,2	3,2	4,0	4,0	5,0	5,0	6,0	7,0
Length, mm	300	300	350	350	450	350	450	350	450	450	450
Arc voltage, V	24	22	23	22	23	24	26	23	23	23	25
Welding current, A	30-55	50-80	80-110	90-140	90-140	125-210	125-210	200-260	200-260	220-340	280-410
N. Kg weld metal/kg electrodes	0,59	0,63	0,65	0,64	0,64	0,51	0,67	0,53	0,69	0,72	0,72
B. No. of electrodes/kg weld metal	192	119	62,5	43	32,3	35,0	20,5	23,0	13,5	9,6	7,0
H. Kg weld metal/hour arc time	0,38	0,6	1,0	1,3	1,5	2,1	2,1	2,6	2,6	3,7	4,4
T. Burn-off time, s/electrode	50	50	56	66	76	64	86	78	102	102	117

Продукт: [Електроди Esab заваръчни 2.5x350 мм, 1.7 кг, 110 А, стоманени, ОК 48.00](#)

Категория: [Електродъгово заваряване](#)

Бранд: [Esab](#)

Категория бранд: [Електроди Esab](#)